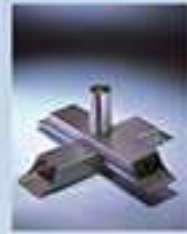


Assemblages
Approche du rayon



Insertion



Détrompage



Pré-positionnement



Gueule de loup avec perçage



CINTRAGE CNC ET POINÇONNAGE AU COUDE DES TUBES EN LIGNE

Capacité machine :

- Qualité matière : Acier, Inox et Alu.
- Section Ronde : \varnothing 50 mm max.
- Epaisseur de la paroi : 2 mm max.
- Longueur tube : 250 min à 7000 mm max.

Avantages de la découpe Laser tube :

- Cintreuse entièrement électrique (9 axes) avec programmation graphique visuelle en 3D (VGP3D).
- La machine est configurable librement et rapidement par l'utilisateur avec sens de travail droit ou gauche.
- Temps de cycle très performants.
- Qualité et propreté.
- Précision et répétabilité.
- recherche automatique du cordon de soudure et des géométries réalisées sur laser tube.



- Orientation automatique du tube à cintrer par détection du trou référence avant cintrage.
- Possibilité d'intégrer le poinçonnage automatique du tube au milieu du coude en ligne (diamètre du trou= 6 mm).
- Elle est capable de satisfaire les exigences croissantes du marché des composants tubulaires complexes et multiformes en matières nobles et en petites et moyennes séries surtout dans les secteurs Mobilier métallique, Automobile, Motocycle et Implantations de tuyauterie industrielle.

Cintrage Américain



Système du détection du trou avant cintrage en ligne



Tube poinçonné automatique au milieu du coude en ligne



Cintrage à rayon variable



Recherche et orientation automatique du tube par rapport aux géométries réalisées sur laser tube



ÉCRASEMENT, DECOUPE DE L'EXTREMITÉ, POINÇONNAGE ET MARQUAGE DES TUBES PAR PRESSE EN CONTINUE



- Puissance : 150 tonnes
- Entre-table : 495 mm
- Largeur : 100 à 1200 mm
- Course variable : de 5 à 110 mm
- Qualité matière: Acier
- Epaisseur : 0.4 à 4 mm
- Largeur : 100 à 1200 mm
- Longueur : 50 à 4000 mm



شركة تحويل المعادن "پاف"
Société de transformation de Métaux "PAF"
Savoir-FER=d'un Tubiste

« Avec PAF, le tube façonne vos idées et se plie à votre volonté »



Z.I. Route du Bac 2040 Rades - TUNISIE
Tél (+216) 70 020 620 - Fax (+216) 71 448 170
Email: commercial@paf.com.tn
Site web: www.paftube.com



Parachèvement des Tubes

PAF, Sous-traitant industriel depuis 1995 dans le domaine du travail du tube, n'a eu de cesse d'investir pour vous offrir des prestations en façonnage de tubes de plus en plus complètes et à moindre coût.

Aujourd'hui, fort de notre expérience, nous vous proposons de travailler vos tubes acier et inox. Nous offrons ainsi une large palette de services autour du formage du tube :

- La coupe à longueur finie des tubes
- Le poinçonnage des tubes
- Le chanfreinage, filetage et des tubes.
- Coupe en feuille des tôles

La découpe de tubes au laser grâce à notre Laser Tube et les nombreuses possibilités offertes par cette technique de découpe industrielle.

Le cintrage et poinçonnage du tube sous toutes ses formes en combinant les différentes techniques de cintrage existantes.

L'aplatissement, poinçonnage et écrasement en continu des tubes



COUPE A LONGUEUR FINIE DES TUBES



Section : Du $\varnothing 13$ à $\varnothing 102$ mm
Longueur fini: Du 50 mm à 4750 mm

POINÇONNAGE EN CONTINU DES TUBES



Section : Du $\varnothing 30$ à $\varnothing 60$ mm
Du 20x20 à 110x80 mm
Épaisseur: Du 1 à 4 mm
Longueur: Du 600 mm à 3000 mm
Diamètre du trou : minimum 6 mm
Entraxe trous : Du 0 à 3000 mm

CHANFREINAGE DES BOUTS DES TUBES



Section : Du $\varnothing 21.3$ à $\varnothing 114.3$ mm
Épaisseur : 1,5 à 4 mm
Chanfrein : 1 à 5 mm / 45°
Longueur: 5000 à 6500 mm

FILETAGE ET MANCHONNAGE DES BOUTS DES TUBES



ENROULAGE DES TUBES SANS
ARRACHEMENT MATIERE

TOLE PLANE



Qualité matière: Acier
Épaisseur : 0.4 à 4 mm
Chanfrein : 100 à 1200 mm
Longueur: : 50 à 4000 mm

DECOUPE LASER TUBE

Capacité machine :

- Qualité matière : Acier, Inox et Alu.
- Longueur tube : 3200 min à 6500 mm max.
- Poids tube : 100 Kg max.
- Section :
 - ✓ Rond : $\varnothing 12$ à $\varnothing 140$ mm
 - ✓ Carré : 12x12 à 120x120 mm
 - ✓ Rectangulaire et spéciale : inscrite dans un cercle de 170 mm max. avec côte min. de 10 mm, côte max. de 140 mm et différence entre les côtes de 110 mm max.

Avantage de la découpe laser tube :

- Pas d'outillage
- Grande liberté dans les géométries
- Des assemblages simplifiés
- Temps de cycle très performants
- Qualité et propreté
- Précision et répétabilité



Coupe pour cadre

Le moyen le plus simple pour réaliser un cadre. Sur une pièce unique, création d'une dépouille en gardant la paroi extérieure du tube. Élimination des dépouilles tenues par micro jonction. Pliage du tube. Poinçonnage des angles.



Coupe à cintrer

Nous disposons d'un logiciel spécifiquement développé pour obtenir un rayon extérieur à la valeur recherchée et un angle droit intérieur. Une réserve peut être prévue pour un assemblage avec un autre tube, traversant ou

Découpes Complexes dans un Tube

En profitant de la géométrie d'un tube on peut réaliser une pièce en économisant pliage et soudure.